

TAVOLA DA TAGLIO CNC A PONTE

Modello	1515/1525/1531	3120/3140	3160/3180
Corse			
Corsa del ponte	1.5 m	3.1 m	3.1 m
Corsa della base	1.5/2.5/3.1 m	2.0/4.0 m	6.0/8.0 m
Corsa asse Z	150mm / 210mm	210mm / 130mm	
Velocità			
Velocità Max. traversa	20 m/min	25 m/min	30 m/min
Velocità di taglio	0-8 m/min		
Precisione			
Precisione di taglio	0.1 mm		
Precisione di posizionamento	0.1 mm		
Ripetibilità	0.05 mm		
Sistema di movimentazione			
Motori	AC servo (YASKAWA)		
Sistema di movimentazione	Viti a ricircolo e guide a pattini		
Tavola portapezzo			
Massimo carico	250 Kg/m ²		
Teste di taglio			
Teste di taglio	1-2 Std.	1-3 Std.	
Unità di governo			
Unità di governo	FAGOR		
NEWCAM Software	Std.		
Opzioni			
Sistema autom. rimozione sabbia	★	★	★
Controllo autom. livello acqua	★	★	★
Unità di carico - scarico		★	
Sist. autom. alimentazione sabbia	★	★	★
Sist. autom. controllo distanza di taglio	★	★	★
Dispositivo anticollisione	★	★	★



UHP Pump System

Modello	DIPS6-2230	DIPS9-3040	DIPS9-5540	DIPS9-7540	DIPS7-3740
	Sistema di guida				
Sistema di guida	Motore				
	Sistema alta pressione				
Sistema alta pressione	Intensificatore				
N. Intensificatori	1	1	2	3	1
	Dati specifici				
Pressione Max.	300Mpa/40000psi	380Mpa/55000psi			400Mpa/60000psi
Portata Max.	3.1L/min	3.7L/min	7.4L/min	11L/min	3.7L/min
Potenza	22kw/30HP	30kw/40HP	55kw/75HP	75kw/100HP	37kw/50HP
增压比/ Pressurization rate	24:1	20:1	20:1	20:1	20:1
Pressione dell'olio	0-150bar	0-200bar			
Tipologia dell'olio	Olio idraulico 32# (Temp. 0-20 °C) 46# (Temp. 15-40 °C)				
Alimentazione	220/380/415 VAC 3 Phase				

