



CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE TAGLIO A PONTE

DARDI INTERNATIONAL CORPORATION

Caratteristiche Tecniche		1515/1525/1531	3120/3140	3160/3180
Corse				
Corsa sul braccio (asse X)	mm	1500	3100	3100
Corsa del braccio (asse Y)	mm	1500/2500/3100	2000/4000	6000/8000
Corsa asse Z (verticale)	mm	150/210	130/150/210	130/210
Velocità				
Velocità massima traversa	m/min	20	25	30
Velocità di taglio	mm/min	1-8.000	1-8.000	1-8.000
Precisione				
Precisione di taglio	mm	0,1	0,1	0,1
Precisione di posizionamento	mm	0,1	0,1	0,1
Ripetibilità (precisione di)	mm	0,05	0,05	0,05
Sistema di movimentazione		AC Servo (Yaskawa)		
Motori		Viti a ricircolo di sfere e guide a pattino		
Tipo di movimentazione				
Tavola porta pezzo				
Massimo carico	Kg/mq	250		
Teste di taglio				
Teste di taglio	nr	1-2 std		
Controllo numerico		Fagor		
Software per disegno e nesting		Newcam Software		
Opzioni				
Sistema automatico rimozione sabbia		■	■	■
Controllo automatico livello acqua		■	■	■
Unità di carico-scarico			■	
Sistema automatico alimentazione sabbia		■	■	■
Sistema automatico controllo distanza di taglio		■	■	■
Dispositivo anticollisione		■	■	■

TECHSERVICE Srl



CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE TAGLIO ACQUA DI GRANDI DIMENSIONI A PONTE

DARDI INTERNATIONAL CORPORATION

Caratteristiche Tecniche		1515/1525/1531	3120/3140	3160/3180
Corse				
Corsa della traversa	mm	3600	4600	5600
Corsa del braccio (asse Y)	m	6,6/8,6/10,6/12,6/14,6/16,6/18,6/20,6/30,6/40,6/60,6		
Corsa asse Z (verticale)	mm	210/310	210/310	210/310
Numero traverse				
		6,6m-12,6m (asse Y) → 1 traversa 14,6m-20,6m (asse Y) → 2 traverse 30,6m (asse Y) → 3 traverse 40,6m (asse Y) → 4 traverse 50,6m (asse Y) → 5 traverse		
Velocità				
Velocità massima traversa	m/min	40	40	40
Velocità di taglio	mm/min	1-8.000	1-8.000	1-8.000
Precisione				
Precisione di taglio	mm	0,1	0,1	0,1
Precisione di posizionamento	mm	0,1	0,1	0,1
Ripetibilità (precisione di)	mm	0,05	0,05	0,05
Sistema di movimentazione				
Motori		AC Servo (Yaskawa)		
Tipo di movimentazione		Viti a ricircolo di sfere e guide a pattino		
Tavola porta pezzo				
Massimo carico	Kg/mq	1000		
Teste di taglio				
Teste di taglio	nr	1-3 std	1-4 std	1-5 std
Controllo numerico		Fagor		
Software per disegno e nesting		Newcam Software		
Opzioni				
Sistema automatico rimozione sabbia		■	■	■
Controllo automatico livello acqua		■	■	■
Unità di carico-scarico				
Sistema automatico alimentazione sabbia		■	■	■
Sistema automatico controllo distanza di taglio		■	■	■
Dispositivo anticollisione		■	■	■

TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062
 Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: www.cmt.it e_mail: info@cmt.it



CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE TAGLIO AD ACQUA DARDI INTERNATIONAL CORPORATION

CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE TAGLIO ACQUA A BRACCIO MOBILE DARDI SERIE PRO Flying-arm

Caratteristiche Tecniche		1313	1320	1325	1331
Corse					
Corsa sul braccio (asse X)	mm	1300	1300	1300	1300
Corsa del braccio (asse Y)	mm	1300	2000	2500	3100
Corsa asse Z (verticale)	mm	130/150/210	130/150/210	130/150/210	130/150/210
Velocità					
Velocità massima traversa	m/min	20	20	20	20
Velocità di taglio	mm/min	1-8.000	1-8.000	1-8.000	1-8.000
Precisione					
Precisione di taglio	mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Precisione di posizionamento	mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Ripetibilità (precisione di)	mm	0,05	0,05	0,05	0,05
Sistema di movimentazione					
Motori		AC Servo (Yaskawa)			
Tipo di movimentazione		Viti a ricircolo e guide a pattino			
Tavola porta pezzo					
Massimo carico	Kg/mq	1000	1000	1000	1000
Teste di taglio					
Teste di taglio	nr	1-2 std			
Controllo numerico		Fagor			
Software per disegno e nesting		Newcam Software			
Opzioni					
Sistema automatico rimozione sabbia		■	■	■	■
Controllo automatico livello acqua		■	■	■	■
Unità di carico-scarico		■	■	■	■
Sistema automatico alimentazione sabbia		■	■	■	■
Sistema automatico controllo distanza di taglio		■	■	■	■
Dispositivo anticollisione		■	■	■	■

TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062
 Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: www.cmt.it e_mail: info@cmt.it



Caratteristiche Tecniche		1520/1525	2020/2025/2030	2040/2050/2060/2100/2120
Corse				
Corsa sul braccio (asse X)	mm	1300	2000	2000
Corsa del braccio (asse Y)	mm	2000/2500	2000/2500/3000	4000/6000/8000/10000/12000
Corsa asse Z (verticale)	mm	130/150/210	130/150/210	130/150/210
Velocità				
Velocità massima traversa	m/min	20	20	20
Velocità di taglio	mm/min	1-8.000	1-8.000	1-8.000
Precisione				
Precisione di taglio	mm	0,1	0,1	0,1
Precisione di posizionamento	mm	0,1	0,1	0,1
Ripetibilità (precisione di)	mm	0,05	0,05	0,05
Sistema di movimentazione				
Motori		AC Servo (Yaskawa)		
Tipo di movimentazione		Viti a ricircolo di sfere e guide a pattino		
Tavola porta pezzo				
Massimo carico	Kg/mq	250		
Teste di taglio				
Teste di taglio	nr	1-2 std		
Controllo numerico				
Software per disegno e nesting		Fagor		
Opzioni				
Sistema automatico rimozione sabbia		■	■	■
Controllo automatico livello acqua		■	■	■
Unità di carico-scarico		■	■	■
Sistema automatico alimentazione sabbia		■	■	■
Sistema automatico controllo distanza di taglio		■	■	■
Dispositivo anticollisione		■	■	■

TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062
 Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: www.cmt.it e_mail: info@cmt.it