



## CARATTERISTICHE TECNICHE TORNI PARALLELI CNC AD AUTOAPPRENDIMENTO DMTG LIGHT/HEAVY

### CARATTERISTICHE TECNICHE TORNIO DMTG CKE SERIE HEAVY

Caratteristiche Tecniche		CKE 6163	CKE 6180	CKE 61100
Altezza punte sul banco	mm	180	230	250
Distanza nominale punte	mm	2000 – 3000 - 4000	2000 – 3000 - 4000	2000 – 3000 - 4000
Diametro foro mandrino	mm	100	100	100
Attacco naso mandrino		C.L. 11"	C.L. 11"	C.L. 11"
Diametro rotante sul banco	mm	630	800	1100
Diametro max. tornibile sulla slitta	mm	180	275	280
Corsa controllata asse X	mm	0	490	0
Larghezza carro trasversale	mm	300	300	0
Larghezza banco	mm	550	550	550
Diametro canotto controtesta	mm	100	100	0
Corsa canotto	mm	240	240	0
Cono della contropunta	Cono Morse	5	5	0
Potenza motore mandrino (opzione)	kW	15 (18)	15 (18)	0 (0)
Numero velocità rotazione mandrino		4	4	0
Velocità mandrino a potenza costante (III gamma)	min <sup>-1</sup>	0	222-1000	0
Velocità mandrino a potenza costante (III gamma)	min <sup>-1</sup>	0	124-556	0
Velocità mandrino a potenza costante (II gamma)	min <sup>-1</sup>	0	71 - 310	0
Velocità mandrino a potenza costante (I gamma)	min <sup>-1</sup>	0	40 – 178	0
Velocità in rapido asse X	m/min	4	4	0
Velocità in rapido asse Z	m/min	8	8	0
Superficie occupata in pianta	mm	0	2850-3350 x 1650 x 1550	0
Peso netto (secondo dist.za nominale)	kg	0	5800-6100-7500	00
Controllo Numerico		FAGOR 8055TC – FANUC 0iTC		

#### TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062  
 Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: [www.cmt.it](http://www.cmt.it) e\_mail: [info@cmt.it](mailto:info@cmt.it)



## CARATTERISTICHE TECNICHE TORNI PARALLELI CNC AD AUTOAPPRENDIMENTO DMTG LIGHT/HEAVY

### CARATTERISTICHE TECNICHE TORNIO DMTG CKE SERIE LIGHT

Caratteristiche Tecniche		CKE 6136	CKE 6146	CKE 6150	CKE 6166
Altezza punte sul banco	mm	180	230	250	330
Distanza nominale punte	mm	750-1000	1000-1500	1000-1500-2000	1000-1500-2000
Diametro foro mandrino	mm	52	74	82	82
Attacco naso mandrino		C.L. 6"	C.L. 8"	C.L. 8"	C.L. 8"
Diametro rotante sul banco	mm	360	460	500	660
Diametro max. tornibile sulla slitta	mm	180	275	280	430
Corsa controllata asse X	mm	205	230	280	305
Larghezza carro trasversale	mm	205	205	220	220
Larghezza banco	mm	300	300	400	400
Diametro canotto controtesta	mm	60	60	75	75
Corsa canotto	mm	130	130	150	150
Cono della contropunta	Cono Morse	4	4	5	5
Potenza motore mandrino (opzione)	kW	5,5 (7,5)	7,5 (11)	9 (13)	9 (13)
Numero velocità rotazione mandrino		2	3	3	3
Velocità mandrino a potenza costante (III gamma)	min <sup>-1</sup>	-	50-2500	110-2200	110-2200
Velocità mandrino a potenza costante (II gamma)	min <sup>-1</sup>	75 - 2500	16 - 800	30 - 550	30 - 550
Velocità mandrino a potenza costante (I gamma)	min <sup>-1</sup>	20 - 650	6 - 275	7 - 135	7 - 135
Velocità in rapido asse X	m/min	4	5	6	6
Velocità in rapido asse Z	m/min	5	7	10	10
Superficie occupata in pianta	mm	2300-2550 x 1420 x 1520	2850-3350 x 1650 x 1550	2850-3350-3850 x 1850 x 1650	2850-3350-3850 x 1850 x 1650
Peso netto (secondo dist.za nominale)	kg	1800-1920	1900-2000	2600-2700-2800	2600-2700-2800
Controllo numerico		FAGOR 8055-i / FANUC 0iTC			

---

#### TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062  
 Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: [www.cmt.it](http://www.cmt.it) e\_mail: [info@cmt.it](mailto:info@cmt.it)