



## CARATTERISTICHE TECNICHE TORNI PARALLELI CNC A BANCO INCLINATO DMTG CL/DL

### CARATTERISTICHE TECNICHE TORNIO DMTG SERIE CL

Caratteristiche Tecniche		CL 15	CL 20A
Diametro ammesso sul banco	mm	400	440
Lunghezza tornibile	mm	250-320	500
Diametro tornibile (alberi)	mm	160	260
Diametro tornibile (flange)	mm	200	300
Tipo guide del carro		lineari	lineari
Attacco naso mandrino	ASA	5"	6"
Velocità mandrino	Giri/min	50-5000	45-4500
Potenza motore mandrino S1-S6	kW	5.5-7.5	11-15
Diametro foro mandrino	mm	46	62
Diametro massimo passaggio barra	mm	32	52
Corsa asse X	mm	120	165
Corsa asse Z	mm	60	60
Velocità in rapido asse X	m/min	15	15
Velocità in rapido asse Z	m/min	18	20
Torretta: numero posizioni	N	8	8
Sezione utensili	mm	20x20	25x25
Diametro canotto contropunta	mm	60	80
Corsa canotto contropunta	mm	80	130
Cono canotto della contropunta	MT	3	3
Superficie occupata in pianta	mm	2130-2350 x 1555 x 1880	2760 x 1500 x 1750
Peso netto (secondo dist.za nominale)	kg	3300-3500	4800
Controllo numerico		Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC

---

#### TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062  
 Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: [www.cmt.it](http://www.cmt.it) e\_mail: [info@cmt.it](mailto:info@cmt.it)



## CARATTERISTICHE TECNICHE TORNI PARALLELI CNC A BANCO INCLINATO DMTG CL/DL

### CARATTERISTICHE TECNICHE TORNIO DMTG SERIE DL

Caratteristiche Tecniche		DL 20M	DL 25M	DL 30M	DL 32M	DL 40M
Diametro ammesso sul banco	mm	440	520	635	680	800
Lunghezza tornibile	mm	600-1000	1000-1500	1000	1000-2000	2000-3000
Diametro tornibile (alberi)	mm	260	310	310	400	550
Diametro tornibile (flange)	mm	400	500	600	630	750
Tipo guide del carro		lineari	piane a scorrimento	lineari	piane a scorrimento	piane a scorrimento
Attacco naso mandrino	ASA	6"	8"	8"	11"	11"
Velocità mandrino	Giri/min	45-4500	35-3500	30-3000	20-2000	20-2000
Potenza motore mandrino S1-S6	kW	11-15	18.5-22	15-18.5	22-30	22-40
Diametro foro mandrino	mm	66	87	88	100	100
Diametro massimo passaggio barra	mm	65	74	74	84	84
Corsa asse X	mm	265	260	325	375	375
Corsa asse Z	mm	700-1040	1100-1600	1110	1030-2030	2160-3160
Velocità in rapido asse X	m/min	24	12	24	13	12
Velocità in rapido asse Z	m/min	24	12	24	13	16
Torretta: numero posizioni	N	12	12	12	12	12
Sezione utensili	mm	25x25	25x25	25x25	32x25	32x25
Diametro canotto contropunta	mm	85	100	140	160	160
Corsa canotto contropunta	mm	139	139	150	180	180
Cono canotto della contropunta	MT	5	5	5	5	5
Superficie occupata in pianta	mm	2800-3500 x 1800 x 1800	5100-6000 x 1840 x 1800	5024 x 1905 x 2050	5740-6740 x 2040 x 2240	5950-6450-6950x2358x2600
Peso netto (secondo dist.za nominale)	kg	4000-5500	7800-8300	8500	11000-14000	13000-15000
Controllo numerico		Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC

#### TECHSERVICE Srl