



CARATTERISTICHE TECNICHE CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI DMTG - SERIE MDH

CARATTERISTICHE TECNICHE CENTRI DMTG SERIE VDF

Caratteristiche Tecniche		MDH 65	MDH 80
Dimensioni tavola	mm	630x630	800x800
Massimo carico tavola	kg	1300	2000
Dimensione massima del pezzo da lavorare	mm	D. 1110 x 1220 (altezza)	D. 1300 x 1320 (altezza)
Distanza tra centro mandrino e piano tavola	mm	80-980	80-1180
Minimo indexaggio tavola		1°	1°
Tempo di indexaggio della tavola	sec	1,7 (90°)	4,5 (90°)
Corse assi X/Y/Z	mm	1050/900/900	1400/1100/1050
Tipo guide assi X/Y/Z		lineari	lineari
Velocità rapido traversa	m/min	45	45
Velocità avanzamento	mm/min	1-20.000	1-20.000
Potenza motore mandrino S1-S6	kW	18.5-22	25-30
Massima velocità rotazione mandrino	giri/min	35-8.000 (OPT. 30-12.000)	35-8.000 (OPT. 30-12.000)
Numero velocità rotazione mandrino		2	2
Attacco mandrino		7/24 No. 50	7/24 No. 50
Capacità magazzino utensili		40 (OPT:60,80,120,160)	40 (OPT:60,80,120,160)
Attacco utensile	BT	50	50
Peso utensile massimo	Kg	25	25
Diametro / Lunghezza massima utensile	Mm	115 (senza adiacenti 270)/500	115 (senza adiacenti 270)/500
Tempo cambio utensile T-T / C-C	sec	2 / 4,2	2.5 / 6
Altezza macchina	mm	3430 (MU40) 4370 (MU60)	3927 (MU40) 4335 (MU60)
Superficie occupata in pianta	mm	3420 x 5450	3682 x 6375
Peso del macchinario	kg	18000	24500
Controllo numerico		Fanuc 18i	Fanuc 18i

TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062
 Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: www.cmt.it e_mail: info@cmt.it