



CARATTERISTICHE TECNICHE TORNI VERTICALI DMTG SERIE VDL / VDF

CARATTERISTICHE TECNICHE CENTRI DMTG SERIE VDL

Caratteristiche Tecniche		VDL 500	VDL 600	VDL 1000	VDL 1300
Dimensioni tavola	mm	700x320	800x420	1120x560	1300x560
Massimo carico tavola	kg	150	500	750	750
Distanza tra centro mandrino e guide verticali	mm	430	511	629	629
Distanza tra centro mandrino e piano tavola	mm	140-520	150-670	135-735	135-735
Corse assi X/Y/Z	mm	450/350/380	600/420/520	1020/560/600	1270/560/600
Tipo guide assi X/Y/Z		lineari	lineari	X/Y: lineari Z: scorrimento	X/Y: lineari Z: scorrimento
Velocità rapido assi X/Y/Z	m/min	30/30/30	24/24/20	24/24/18	24/24/18
Velocità avanzamento	mm/min	1-10.000	1-10.000	1-10.000	1-10.000
Coppia servomotore assi X/Y/Z	Nm	7/7/7	12/12/12	12/12/12	24/24/24
Potenza motore mandrino S1-S6	kW	5-7.5	7.5-11	11-15	11-15
Massima velocità rotazione mandrino	giri/min	10.000	10.000	10.000	10.000
Attacco mandrino		150-40	150-40	150-40	150-40
Capacità magazzino utensili		12/disco	24/doppio braccio	24/doppio braccio	24/doppio braccio
Attacco utensile	ISO	40	40	40	40
Peso utensile massimo	Kg	6	7	7	15
Diametro / Lunghezza massima utensile	Mm	80/100	77/120	77/120	77/120
Tempo cambio utensile T-T	sec	6	3.5	3.5	3.5
Dimensioni macchina	mm	2450 x 1590 x 2200	2310 x 2040 x 2337	2530 x 2820 x 2500	2880 x 2405 x 2901
Peso del macchinario	kg	2000	4800	7000	8000
Controllo numerico		Fanuc 0i-MC	Fanuc 0i-MC	Fanuc 0i-MC	Fanuc 0i-MC

TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062
Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: www.cmt.it e_mail: info@cmt.it



CARATTERISTICHE TECNICHE TORNI VERTICALI DMTG SERIE VDL / VDF

CARATTERISTICHE TECNICHE CENTRI DMTG SERIE VDF

Caratteristiche Tecniche		VDF 1000	VDF 1200	VDF 1500	VDF 1800
Dimensioni tavola	mm	1120x570	1220x620	1700x800	2000x800
Massimo carico tavola	kg	750	1200	2500	2500
Distanza tra centro mandrino e guide verticali	mm	629	669	850	850
Distanza tra centro mandrino e piano tavola	mm	135-735	90-765	200-962	180-942
Corse assi X/Y/Z	mm	1020/560/600	1200/600/675	1530/800/762	1850/800/762
Tipo guide assi X/Y/Z		scorrimento	scorrimento Y: 4 guide	scorrimento Y: 4 guide	scorrimento Y: 4 guide
Velocità rapido assi X/Y/Z	m/min	24/24/18	20/20/18	15/15/12	15/15/12
Velocità avanzamento	mm/min	1-10.000	1-10.000	1-10.000	1-10.000
Coppia servomotore assi X/Y/Z	Nm	12/12/12	22/22/22	22/22/22	22/22/22
Potenza motore mandrino S1-S6	kW	7.5-11	11-15	11-15	11-15
Massima velocità rotazione mandrino	giri/min	8.000	6.000	6.000	6.000
Attacco mandrino		150-50	150-50	150-50	150-50
Capacità magazzino utensili		12/disco	24/doppio braccio	24/doppio braccio	24/doppio braccio
Attacco utensile	ISO	40	50	50	50
Peso utensile massimo	Kg	7	15	15	15
Diametro / Lunghezza massima utensile	Mm	77/120	127/250	110/220	110/220
Tempo cambio utensile T-T	sec	6	3.5	3.5	3.5
Dimensioni macchina	mm	2820 x 2820 x 2447	2880 x 2815 x 2791	4300 x 3480 x 3120	5160 x 3480 x 3120
Peso del macchinario	kg	8000	8500	14000	14500
Controllo numerico		Fanuc 0i-MC	Fanuc 0i-MC	Fanuc 0i-MC	Fanuc 0i-MC

TECHSERVICE Srl

S.S.10 per Voghera km. 115 – 15057 Tortona (AL) C.F./P.IVA: 02122610062
Tel.: +39 0131 185.9047 Fax: +39 0131 185.9821 Web: www.cmt.it e_mail: info@cmt.it